

**ПРИРОДО-МАТЕМАТИЧЕСКА ГИМНАЗИЯ „ВАСИЛ ДРУМЕВ“  
ГР. ВЕЛИКО ТЪРНОВО**

**УТВЪРЖДАВАМ:** .....

Ангел Гушев

директор на ПМГ „В. Друмев“  
гр. Велико Търново



ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ - завършено основно образование  
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години  
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна  
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас  
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ – завършен XII клас  
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА  
РАМКА (НКР) – 4  
РАМКОВА ПРОГРАМА В - ВАРИАНТ В2

## **УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН**

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА  
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ  
С ИНТЕНЗИВНО ИЗУЧАВАНЕ НА **АНГЛИЙСКИ ЕЗИК**  
за VIII<sup>Г</sup> клас  
за учебната 2021/2022 година

**СПЕЦИАЛНОСТ :** код 4810201 „Системно програмиране”

**ПРОФЕСИЯ:** код 481020 „Системен програмист”

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:** код 481 „Компютърни науки”

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол №12/13.09.2021 г., съгласуван е с Обществения съвет към училището - протокол №4/13.09.2021г., заповед № РД 09 – 4138/29.08.2017 г. на министъра на образованието и науката и е утвърден със заповед № 775/14.09.2021 г. на директора на училището.

**I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС** – утвърден със Заповед № РД09-1804 от 31.08.2021 г. на министъра на образованието и науката.

**II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН**

Видове подготовка, учебни предмети	I гимназиален етап	
	VIII клас	
Учебни седмици	36	
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>		
<b>I. Общобразователна подготовка</b>		
Български език и литература	4	144
Чужд език – Английски език	18	648
Математика	3	108
Въведение в програмирането	1	36
Информационни технологии	1	36
Философия	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
<b>II. Обща професионална подготовка</b>		
Предприемачество	1	36
<b>Общо за раздел А</b>	<b>31</b>	<b>1116</b>
<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>		
<b>III. Отраслова професионална подготовка</b>		
<b>Теория на професията</b>		
Увод в програмирането	0.5	18
Дигитален мост между поколенията	0.5	18
Основи на роботиката с микроконтролери	0.5	18
<b>Практика на професията</b>		
<b>Учебна практика</b>		
Увод в програмирането	0.5	18
Дигитален мост между поколенията	0.5	18
Основи на роботиката с микроконтролери	0.5	18
<b>Общо за раздел Б</b>	<b>3</b>	<b>108</b>
<b>Общо за раздел А+ раздел Б</b>	<b>34</b>	<b>1224</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>		
<b>IV. Допълнителна подготовка</b>		
Математика	2	72
Основи на визуалното програмиране	1	36
<b>Общо за раздел В</b>	<b>3</b>	<b>108</b>
<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>37</b>	<b>1332</b>

### III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В2 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Системен програмист“.

2. Учебният план за паралелките от професионално направление „Компютърни науки“ е изготвен и съгласно възложена със Заповед № РД09-353/10.02.2021 г. **Иновативна задача** за разработване на ново учебно съдържание чрез въвеждане на нови учебни предмети в областите: **„Дигитално предприемачество“**, **„Киберсигурност“** и **„Изкуствен интелект“**. Учебните програми за иновативните предмети са изготвени на две нива – **стандартно** и **с повишена трудност**. Разработените учебните програми са в образователно обединение между учители от ПМГ „Васил Друмев“, преподаватели от Факултет „Компютърни системи и технологии“ на ТУ - София и местния бизнес, свързан с информационните и комуникационните технологии.

3. В Училищния учебен план са включени следните иновативни предмети:

- в общообразователната подготовка на Раздел А – **„Въведение в програмирането“** с хорариум един час седмично;

- в отрасловата професионална подготовка на Раздел Б – **„Дигитален мост между поколенията“** и **„Основи на роботиката с микроконтролери“** с хорариум по един час седмично;

- в допълнителна подготовка на Раздел В – **„Основи на визуалното програмиране“** с хорариум един час седмично.

4. От общообразователната подготовка в Раздел А на Училищния учебен план са изключени предметите „Музика“ и „Изобразително изкуство“, които с хорариум половин час седмично;

5. В началото на всяка учебна година ще се определя нивото, по което всеки ученик ще продължи обучението си по иновативните предмети.

6. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, чрез следните видове спорт: футбол, волейбол, баскетбол, хандбал, тенис на маса, бадминтон и шахмат, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

7. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа, съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО и чл. 14 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план. В рамките на часа на класа е предвидено да се изучава Безопасност на движението по пътищата - 4 часа годишно.

8. Организация на учебния ден – обучението се осъществява на двусменен режим при 40 минутни учебни часове. Първи срок – първа смяна с начало 7:30 ч. и край 13:15 ч. Втори срок – втора смяна с начало 13:30 ч. и край 19:15 ч.